

## RTP 154 HF

聚丙烯

RTP Company

## Technical Data

## 产品说明

High Flow - Flame Retardant

## 总体

特性	流动性高	阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

## 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	20 到 25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.5 到 2.0	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.010	%	ASTM D570

## 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1590	MPa	ASTM D638
抗张强度	29.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量	1380	MPa	ASTM D790
弯曲强度	40.0	MPa	ASTM D790

## 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	27	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1000	J/m	ASTM D4812

## 热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	48.9	°C	ASTM D648

## 电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (in Oil, 方法 A (短时间))	31	kV/mm	ASTM D149

## 可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm	V-0		
0.200 mm	5VB		
极限氧指数	28	%	ASTM D2863

## 注射

	额定值	单位制
干燥温度	79	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32 到 66	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa